

## FIGO TETTI & FACCIATE

La tegola Figo Amade

La tegola Figo Amade nasce come risposta alla crescente esigenza del mercato di prodotti che possano affrontare i mutamenti climatici e che garantisca sicurezza e protezione per le generazioni a venire. Al fine di ottenere un prodotto che garantisse elevati standard di sicurezza, un team composto da tecnici e lattonieri esperti coadiuvato da istituti rinomati hanno collaborato allo sviluppo della tegola. La pluriennale cooperazione con la Voestalpine è stata decisiva per la scelta del materiale della tegola **Figo Amade**: il cuore della tegola è composto da un materiale high tech della Voestalpine il cui laminato è stato scelto come base per lo sviluppo della tegola.

La tegola è testata per pendenze a partire da 7 gradi. Istituti rinomati hanno certificato l'assoluta sicurezza anche in presenza di condizioni meteorologiche estreme. Il merito dei risultati va ascritto, oltre che alla particolare profilatura, alla scelta del materiale base.

Le tegole **Figo Amade** sono in acciaio zincato. Si può scegliere tra una finitura liscia o goffrata. Lo strato protettivo superficiale è ruvido e opaco al fine di evitare fastidiosi riflessi dei raggi solari. Le colorazioni sono: grigio antracite, grigio polvere, testa di moro e rosso mattone. Su richiesta sono disponibili altre colorazioni. La tegola Figo Amade è prodotta in tre formati che permettono due tipi di posa: intercalate o in parallelo.

La tendenza dell'architettura moderna è quella di basarsi su forme ed estetica con prevalenza di linee squadrate, sia che ci troviamo in città o al di fuori dei centri urbani. Per mezzo della disposizione intercalata o in parallelo si possono creare con la tegola **Figo Amade** interessanti moduli architettonici per coperture o facciate.

Anche nel caso di ristrutturazioni, la tegola Figo si dimostra una soluzione ottimale, con un peso specifico di soli 6,85 kg/mq, si dimostra uno dei materiali più leggeri e al contempo estremamente robusto grazie a un "cuore" d'acciaio, offrendo un elevato grado di protezione contro gli eventi atmosferici. Disponibile in tre formati e integrata da un'ampia linea di prodotti accessori, permette infatti di riprodurre coperture tradizionali e garantire una protezione efficace e duratura.



## FORNACI LATERIZI DANESI



Normablok Più S40 MA, il nuovo blocco ad alte prestazioni termiche

Normablok Più S40 MA è il nuovo blocco ad alte prestazioni termiche studiato da Fornaci Laterizi Danesi per realizzare murature armate portanti in tutte le zone sismiche. Realizzato con laterizio Poroton P800, Normablok Più S40 MA coniuga ai ben noti vantaggi della muratura armata le prestazioni del polistirene espanso additivato con grafite, arrivando così a generare un sistema costruttivo dalle eccellenti performance. Abbinati alla malta termo-sismica Danesi MTM10 e sfruttando l'apposito foro dotato di preincisione, i blocchi Normablok Più S40 MA vengono posti in opera integrandoli con barre di armatura orizzontali e verticali, creando così murature armate per edifici ad alte prestazioni termiche. Il risultato è una muratura armata portante in tutte le zone sismiche, rispondente ai requisiti delle NTC 2008 (D.M. 14.01.2008), semplice e veloce da realizzare, sicura sismicamente e dalle elevate prestazioni termiche, subito pronte per l'intonacatura.

L'impiego dei blocchi Normablok Più S40 MA e della malta termica Danesi MTM10 consente di:

- realizzare pareti che, intonacate tradizionalmente, raggiungono una trasmittanza termica di 0,21 W/m<sup>2</sup>K, rendendo inutile la posa di un cappotto a lastre; inoltre il guscio in laterizio protegge il polistirene contenuto nei fori, garantendone nel tempo le prestazioni;
  - realizzare costruzioni in zone sismiche senza la necessità di dover aumentare gli spessori dei muri di piano in funzione dell'altezza del fabbricato; realizzare edifici in muratura portante di qualsiasi forma e distribuzione planimetrica senza l'obbligo di rispettare limiti massimi tra l'interasse dei muri;
  - costruire in muratura portante senza dover garantire il metro d'angolo agli incroci delle pareti perimetrali consentendo così maggiore libertà architettonica;
  - realizzare pareti più snelle, ossia più alte a parità di spessore;
  - inserire all'interno della struttura in muratura portante elementi resistenti ai soli carichi verticali quali pilastri in c.a. o in acciaio;
  - realizzare pareti che mantengano una buona permeabilità al vapore, evitando così la formazione di condense interstiziali;
  - risparmiare sui costi di costruzione e realizzare strutture più semplici da progettare.
- I blocchi Normablok Più S40 MA e la malta termica Danesi MTM10 rispettano le prescrizioni delle NTC 2008 in materia di muratura armata. Il D.M. 14.01.2008 richiede, per la realizzazione di edifici in muratura armata l'utilizzo di laterizi semipièni, con percentuale di foratura ≤45%, con i setti continui disposti parallelamente al piano del muro, con un apposito foro per l'alloggiamento delle armature verticali. I giunti di malta orizzontali e verticali devono essere realizzati con malta classe M10.
- I fori per l'inserimento delle barre di armatura verticali, devono essere di forma tale che vi si possa inserire un cilindro di diametro minimo pari a 6 cm e dove vi sono le armature verticali, devono essere riempiti con malta classe M10 o conglomerato cementizio C12/15. Per le armature verticali si devono utilizzare barre in acciaio ad aderenza migliorata normalmente impiegate per il cemento armato tipo B450A e B450C. Per le armature orizzontali è ammesso anche l'impiego di armature a traliccio elettrosaldato.